

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

**PREFEITURA MUNICIPAL DE MIRAÍMA – CE
GABINETE DO PREFEITO**

18. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO GABINETE DO PREFEITO DO MUNICÍPIO DE MIRAÍMA-CE, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UND.	VALOR UNIT.	VALOR GLOBAL
01	<p>MESA COMPLEMENTO PARA ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 900MML X 600MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 900MML X 600MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA</p>	01	UND	R\$ 400,00	R\$ 400,00

	<p>DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 784MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO.PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X 30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI -CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HÍBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.</p>				
02	<p>MESA DE ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 1700MML X 700MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO</p>	01	UND	R\$ 800,00	R\$ 800,00

<p>MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1700MML X 700MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM IMM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1584MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X 30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HÍBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17</p>				
<p>CADEIRA PRESIDENTE ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, EM DIVERSAS CORES, COM REGULAGEM DE ALTURA, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ UMA CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO</p>	02	UND	R\$ 1.850,00	R\$ 3.700,00

	MULTILAMINADO ANATÔMICO, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO. ALMOFADA COMPOSTA POR ESPUMA INJETADA MAIS ESTRUTURAL, FIXADA AO ASSENTO, REVESTIDA. MECANISMO QUE PERMITE O MOVIMENTO DO CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO DE FORMA SINCRONIZADA, COM TRAVAMENTO EM 4 PONTOS, TENSÃO AUTO AJUSTÁVEL AJUSTA O ESFORÇO QUE O USUÁRIO FARÁ PARA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO DE ACORDO COM O PESO EXERCIDO NO ASSENTO, AJUSTE TAMBÉM NA ALTURA DO ASSENTO. BASE EM METAL COM CAPA, COM RODÍZIOS EM NYLON IDEAL PARA PISO CARPETE. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO				
04	CADEIRA VISITANTES ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ESTRUTURA FIXA CONTÍNUA EM FORMATO DE “C” OU EM “S”, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR, COM BRAÇO FIXO INTEGRADO A ESTRUTURA. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO	10	UND	R\$ 990,00	R\$ 9.900,00
05	GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: TAMPOS: TAMPO ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA	02	UND	R\$ 550,00	R\$ 1.100,00

DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 402MML X 508MMP X 50MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: 2 LATERAIS CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA POR MEIO DE CALOR E PRESSÃO ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO NA ESPESSURA, BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS COM FITA RETA DE POLIESTIRENO NA ESPESSURA DE 0,45MM, NA MESMA COR DO TAMPO, APLICADAS COM COLA PELO SISTEMA HOTMELT, FIXADOS NOS PÉS COM PINO MINI FIX, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X 465MMP. ARREIMATE FRONTAL FECHADURA: EM CHAPA DE AÇO #240,60MM NA FACE DE 64,3MMA X 657MML APRESENTA FURAÇÕES RETANGULARES 40X5MM COM ESPAÇAMENTO DE 20MM ENTRE ELAS DISTRIBUÍDAS DE FORMA EQUILIBRADA EM 3 FILEIRAS COM 10MM DE ESPAÇAMENTO ENTRE ELAS, MEDINDO 48MMA X 386MML. GAVETAS: FRENTE DAS GAVETAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINO M6 ZINCADO, COM 4 -GAVETAS MEDINDO: 2 GAVETA SUPERIORES COM 15MM E X 389MML X 104MMA E 2 GAVETAS INFERIORES COM 15MM E X 389MML X 150MMA, PARTE INTERNA DAS GAVETAS EM AÇO CH 26 0,45MM, E TRILHOS CORREDIÇAS COM ROLDANAS DE NYLON, PARA ABERTURA E FECHAMENTO DAS GAVETAS. RETAGUARDA: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO PODENDO SER NA COR: PRETO, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X

	<p>378MMXL. FUNDO: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AS LATERAIS UTILIZANDO 6 - PARAFUSOS 7X40 ESTRUTURADOS, NAS MEDIDAS: 15MM A X 378MML X 461MMXP. ARREMATE FRONTAL RODAPÉ: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, NAS MEDIDAS: 15MME X 54MMA X 389MML RODÍZIOS: EM POLIPROPILENO, MATERIAL DERIVADO DO PETRÓLEO DE ALTO IMPACTO, COM DOIS RODÍZIOS DIANTEIROS COM TRAVAMENTO, E OS DOIS TRASEIROS SEM O TRAVAMENTO. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.</p>				
06	<p>MESA DE REUNIÃO COM BASE E TAMPO NA COR GRAFITO COM POWER BOX ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MMA X 2600MML X 1200MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 2600MML X 1200MMP X 25MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO</p>	01	UND	R\$ 1.800,00	R\$ 1.800,00

	<p>EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1650MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP 25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MMA X 600MML X 25MME, COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MMA X 50MML X 15MMP UTILIZADOS COMO ARREMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE 5MMDE POLIESTIRENO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA..PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR -17.</p>				
07	<p>PAINEL NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE</p>	01	UND	R\$ 200,00	R\$ 200,00

MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIETILENO COM 0,45MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO PAINEL, COM MEDIDA TOTAL DE 900MMA X 1200MML X 30MMP, COMPOSTO POR TRÊS REPARTIÇÕES, SENDO UM PAINEL CENTRAL E 2 PAINEL SUPERIOR/INFERIOR.FIXAÇÃO NA PAREDE ATRAVÉS DE SUPORTE EM MDP BP 15MM COM PARAFUSOS 1/4X75 SEXTAVADO E BUCHAS PLÁSTICAS Nº 10. DIMENSÕES AXLXP: 900MM X 1200MM X 30MM. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17			
VALOR GLOBAL TOTAL			R\$ 17.900,00

O prazo de vigência da contratação é até 31 de Dezembro de 2024, contados da assinatura do contrato, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

O prazo de vigência será automaticamente prorrogado, independentemente de termo aditivo, quando o objeto não for concluído no período firmado acima, ressalvadas as providências cabíveis no caso de culpa do contratado, previstas neste instrumento.

O contrato não poderá ser prorrogado quando o contratado tiver sido penalizado nas sanções de declaração de inidoneidade ou impedimento de licitar e contratar com poder público, observadas as abrangências de aplicação

19. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

A Fundamentação da Contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual 2024, conforme detalhamento a seguir:

19.1.1. ID PCA no PNCP: 07954480000179-0-000017/2024;

19.1.2. Data de publicação no PNCP: 08/02/2024;

19.1.3. Id do item no PCA: 213;

19.1.4. Classe/Grupo: 7510 - ARTIGOS PARA ESCRITÓRIO;

19.1.5. Identificador da Futura Contratação: 981263-16/2024.

20. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO

A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

21. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Subcontratação

Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

Garantia da contratação

Não haverá exigência da garantia da contratação dos artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021, pelas razões constantes do Estudo Técnico Preliminar.

Vistoria

Não há necessidade de realização de avaliação prévia do local de execução dos serviços.

22. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

A execução do objeto de contratação referente à aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE será realizada de acordo com as especificações técnicas e quantitativas estabelecidas no edital de licitação.

Condições de execução

A execução do objeto seguirá a seguinte dinâmica:

22.1.1. Os mobiliários deverão ser entregues após o recebimento formal da(s) Ordem(ns) de Compra(s) pela empresa a ser contratada e entregues no prazo de 20 (vinte) dias úteis, na sede do município de Miraíma-CE;

Local da prestação dos serviços

O fornecimento deverá ser realizado no município de Miraíma, em endereço e prazos estipulados previamente, designado pela Unidade Gestora, compreendido durante o período contratual e rigorosamente de acordo com as especificações estabelecidas na proposta vencedora e no contrato, sendo que a não observância destas condições, implicará na não aceitação do mesmo, sem que caiba qualquer tipo de reclamação ou indenização por parte da inadimplente.

Materiais a serem disponibilizados

Para o perfeito fornecimento dos materiais, a Contratada deverá disponibilizar o pessoal necessário, os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, de acordo com as instruções fornecidas pela administração municipal.

Procedimentos de transição e finalização do contrato

Não serão necessários procedimentos de transição e finalização do contrato devido às características do objeto.

23. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterà informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para fornecimento do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

Preposto

A Contratada designará formalmente o preposto da empresa, antes do início da prestação dos serviços, indicando no instrumento os poderes e deveres em relação à execução do objeto contratado.

A Contratada deverá manter preposto da empresa no local da execução do objeto durante o período de execução dos serviços.

A Contratante poderá recusar, desde que justificadamente, a indicação ou a manutenção do preposto da empresa, hipótese em que a Contratada designará outro para o exercício da atividade.

Fiscalização

A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos (Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, caput).

24. DO PAGAMENTO

Do recebimento

Os materiais serão recebidos provisoriamente, no prazo de 05 (cinco) dias, pelo(s) fiscal(is) do contrato, mediante termos detalhados, quando verificado o cumprimento das exigências de caráter técnico e administrativo. (Art. 140, I, a, da Lei nº 14.133, de 2021).

O prazo da disposição acima será contado do recebimento de comunicação de cobrança oriunda do contratado com a comprovação do fornecimento a que se referem a parcela a ser paga.

O fiscal do contrato realizará o recebimento provisório do objeto do contrato mediante termo detalhado que comprove o cumprimento das exigências contratuais.

Os materiais serão recebidos definitivamente no prazo de 05 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, após a verificação da qualidade e quantidade do serviço e consequente aceitação mediante termo detalhado.

No caso de controvérsia sobre o fornecimento do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021, comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

Nenhum prazo de recebimento ocorrerá enquanto pendente a solução, pelo contratado, de inconsistências verificadas na execução do objeto ou no instrumento de cobrança.

O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança do serviço nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

Liquidação

Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período.

O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, nos casos de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021

Para fins de liquidação, o setor competente deve verificar se a Nota Fiscal ou Fatura apresentada expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

- 24.1.1. o prazo de validade;
- 24.1.2. a data da emissão;
- 24.1.3. os dados do contrato e do órgão contratante;
- 24.1.4. o período respectivo de execução do contrato;
- 24.1.5. o valor a pagar; e
- 24.1.6. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal/Fatura, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas

saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus à contratante;

A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 68 da Lei nº 14.133/2021.

A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para: a) verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas; b) identificar possível razão que impeça a contratação no âmbito do órgão ou entidade, tais como a proibição de contratar com a Administração ou com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas.

Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do contratante.

Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

Persistindo a irregularidade, o contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao contratado a ampla defesa.

Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

Prazo de pagamento

O pagamento será efetuado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022.

Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido de alguma forma para tanto, o valor devido deverá ser acrescido de encargos moratórios proporcionais aos dias de atraso, apurados desde a data limite prevista para o pagamento até a data do efetivo pagamento, aplicando-se a seguinte fórmula:

$$EM = I \times N \times VP$$

EM = Encargos Moratórios a serem acrescidos ao valor originariamente devido

I = Índice de atualização financeira, calculado segundo a fórmula:

$$I = (Tx / 100)$$

365

Tx = IPCA (IBGE)

N = Número de dias entre a data limite prevista para o pagamento e a data do efetivo pagamento

VP = Valor da Parcela em atraso.

Forma de pagamento

O pagamento será realizado através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

24.1.7. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

25. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO E REGIME DE EXECUÇÃO

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta

O contratado será selecionado por meio da realização de procedimento de dispensa de licitação, na forma eletrônica, com fundamento na hipótese do art. 75, inciso II da Lei nº 14.133/2021, que culminará com a seleção da proposta de MENOR PREÇO POR ITEM

Regime de execução

O regime de execução do contrato será indireta por preço global.

Exigências de habilitação

Previamente à celebração do contrato, a Administração verificará o eventual descumprimento das condições para contratação, especialmente quanto à existência de sanção que a impeça, mediante a consulta a cadastros informativos oficiais, tais como:

a) SICAF;

b) *Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas - CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis);*

c) *Cadastro Nacional de Empresas Punidas – CNEP, mantido pela Controladoria-Geral da União (<https://www.portaltransparencia.gov.br/sancoes/cnep>)*

A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa interessada e de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de

contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.

Caso conste na Consulta de Situação do interessado a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o gestor diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.

A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.

O interessado será convocado para manifestação previamente a uma eventual negativa de contratação.

Caso atendidas as condições para contratação, a habilitação do interessado será verificada por meio do SICAF, nos documentos por ele abrangidos.

É dever do interessado manter atualizada a respectiva documentação constante do SICAF, ou encaminhar, quando solicitado pela Administração, a respectiva documentação atualizada.

Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

Se o interessado for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o fornecedor for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto para atestados de capacidade técnica, caso exigidos, e no caso daqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.

Serão aceitos registros de CNPJ de fornecedor matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.

Para fins de habilitação, deverá o interessado comprovar os seguintes requisitos, que serão exigidos conforme sua natureza jurídica:

Habilitação jurídica

Empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

Microempreendedor Individual - MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;

Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

Sociedade empresária estrangeira: portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020.

Sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária: inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz

Sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971.

Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

Cédula de Identidade de todos os sócios, diretores ou do empresário individual, no caso de sociedade anônima pode ser apresentada a cédula de identidade de seus administradores, membros de conselho de administração e da diretoria acompanhadas dos atos que os nomearam.

Habilitação fiscal, social e trabalhista

Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;

Prova de inscrição no cadastro de contribuintes Estadual/Distrital e/ou Municipal, relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual, conforme o caso;

Prova de regularidade com a Fazenda Estadual/Distrital e Municipal do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;

Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos Estadual/Distrital e Municipal relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.



O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

26. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

O custo estimado total da contratação é de **R\$ 17.900,00 (Dezessete Mil e Novecentos Reais)**, conforme custos unitários apostos na tabela acima.

27. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Municipal.

GABINETE DO PREFEITO

- XI) Órgão: 01 - Gabinete do Prefeito;
- XII) Unidade Orçamentária: 01 - Gabinete do Prefeito;
- XIII) Programa de Trabalho: 04.122.0014.2.003 - Funcionamento do Gabinete do Prefeito;
- XIV) Elemento de Despesa: 4.4.90.52.00 - Equipamentos e material permanente;
- XV) Fonte de Recursos: 1500000000;

A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

APÊNDICE DO ANEXO 1

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR - ETP

INTRODUÇÃO

O presente documento caracteriza a primeira etapa da fase de planejamento e apresenta os devidos estudos para a contratação de solução que atenderá à necessidade abaixo especificada.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública.

1 - DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO, CONSIDERADO O PROBLEMA A SER RESOLVIDO SOB A PERSPECTIVA DO INTERESSE PÚBLICO

A aquisição de material permanente para atender as necessidades do gabinete do prefeito de Miraíma/CE é uma medida crucial para a estruturação do ambiente melhorando o atendimento às demandas do gabinete e da comunidade. Atualmente, a prefeitura enfrenta o desafio de não dispor dos móveis adequados para realizar as tarefas específicas relacionadas ao atendimento. Nesse contexto, a contratação externa se torna não apenas uma necessidade, mas uma solução estratégica para garantir a eficácia das operações e o atendimento às demandas do setor do gabinete e da comunidade.

Contratar a aquisição de material permanente, é essencial por diversas razões. Primeiramente, a qualidade e o profissionalismo são garantidos, pois essas empresas utilizam equipamentos de qualidade fundamentais para manuseio, além de estarem adequados às normas e regulamentações do material.

Em termos de custo-benefício, a economia de escala permite preços mais competitivos, evitando desperdícios e erros que geram custos adicionais. A consistência é assegurada dos mobiliários, garantindo qualidade e inovação. Além disso, as empresas gráficas oferecem acesso a mobiliários modernos e inovadores.

Em resumo, considera-se que a contratação para aquisição de material permanente assegura uma melhor organização, qualidade e eficiência dos materiais, representando um investimento na imagem profissional e na organização da instituição.

Portanto, a contratação para aquisição de material permanente é essencial para garantir a eficiência operacional do Gabinete do Prefeito. Assim, a aquisição desses mobiliários se apresenta como um investimento essencial para promover o bem-estar da comunidade, alinhando-se aos interesses públicos e à missão do Gabinete do Prefeito de Miraíma/CE.

2 – PREVISÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

A presente aquisição está prevista no Plano de Contratação Anual para o exercício de 2024, com o ID N° 213, oriundo do PCA de N° 07954480000179-0-000017/2024.

5 – REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

11. **Qualidade e Experiência:** Possuir experiência quanto ao fornecimentos de material permanente.
12. **Capacidade Técnica e Tecnológica:** Verificação da capacidade técnica e financeira dos fornecedores interessados em participar da licitação, assegurando que possuam condições de cumprir com o contrato firmado.
13. **Conformidade e Normas:** Os mobiliários devem estar em conformidade com as normas e regulamentações do edital, garantindo segurança e confidencialidade das informações.
14. **Eficiência e Prazos de Entrega:** Estabelecer prazos claros que garanta que a empresa possa cumpri-los; Possuir capacidade logística para assegurar a entrega eficiente e segura dos materiais.
15. **Sustentabilidade:** Garantia de que os móveis adquiridos atendam às normas de acessibilidade, ergonomia e sustentabilidade, promovendo um ambiente de trabalho adequado e inclusivo.

Tais requisitos asseguram a aquisição de material permanente que atenda às necessidades da instituição do gabinete do Prefeito com qualidade, eficiência e profissionalismo. A contratação adequada desses materiais contribui para a organização, segurança e credibilidade da instituição, melhorando a experiência tanto dos profissionais de quanto da comunidade em geral.

4 – ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UND.
01	MESA COMPLEMENTO PARA ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 900MML X 600MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 900MML X 600MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS.RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL,	01	UND

	<p>REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 784MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X 30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI -CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HIBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.</p>		
02	<p>MESA DE ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 1700MML X 700MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1700MML X 700MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1584MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X</p>	01	UND

	30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HÍBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR -17		
03	CADEIRA PRESIDENTE ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, EM DIVERSAS CORES, COM REGULAGEM DE ALTURA, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ UMA CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO. ALMOFADA COMPOSTA POR ESPUMA INJETADA MAIS ESTRUTURAL, FIXADA AO ASSENTO, REVESTIDA. MECANISMO QUE PERMITE O MOVIMENTO DO CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO DE FORMA SINCRONIZADA, COM TRAVAMENTO EM 4 PONTOS, TENSÃO AUTO AJUSTÁVEL AJUSTA O ESFORÇO QUE O USUÁRIO FARÁ PARA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO DE ACORDO COM O PESO EXERCIDO NO ASSENTO, AJUSTE TAMBÉM NA ALTURA DO ASSENTO. BASE EM METAL COM CAPA, COM RODÍZIOS EM NYLON IDEAL PARA PISO CARPETE. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO	02	UND
04	CADEIRA VISITANTES ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ESTRUTURA FIXA CONTÍNUA EM FORMATO DE “C” OU EM “S”, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR, COM BRAÇO FIXO INTEGRADO A ESTRUTURA. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO	10	UND

MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO			
05	<p>GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS NA COR GRAFITO</p> <p>ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: TAMPOS: TAMPO ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 402MML X 508MMP X 50MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: 2 LATERAIS CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA POR MEIO DE CALOR E PRESSÃO ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO NA ESPESSURA, BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS COM FITA RETA DE POLIESTIRENO NA ESPESSURA DE 0,45MM, NA MESMA COR DO TAMPO, APLICADAS COM COLA PELO SISTEMA HOTMELT, FIXADOS NOS PÉS COM PINO MINI FIX, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X 465MMP. ARREMATE FRONTAL FECHADURA: EM CHAPA DE AÇO #240,60MM NA FACE DE 64,3MMA X 657MML APRESENTA FURAÇÕES RETANGULARES 40X5MM COM ESPAÇAMENTO DE 20MM ENTRE ELAS DISTRIBUÍDAS DE FORMA EQUILIBRADA EM 3 FILEIRAS COM 10MM DE ESPAÇAMENTO ENTRE ELAS, MEDINDO 48MMA X 386MML. GAVETAS: FRENTE DAS GAVETAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINO M6 ZINCADO, COM 4 -GAVETAS MEDINDO: 2 GAVETA SUPERIORES COM 15MM E X 389MML X 104MMA E 2 GAVETAS INFERIORES COM 15MM E X 389MML X 150MMA, PARTE INTERNA DAS GAVETAS EM AÇO CH 26 0,45MM, E TRILHOS CORREDIÇAS COM ROLDANAS DE NYLON, PARA ABERTURA E FECHAMENTO DAS GAVETAS. RETAGUARDA: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃOPODENDO SER NA COR: PRETO, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X 378MMXL. FUNDO: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AS LATERAIS UTILIZANDO 6 - PARAFUSOS 7X40 ESTRUTURADOS, NAS</p>	02	UND

	<p>MEDIDAS: 15MM A X 378MML X 461MMXP. ARREMATE FRONTAL RODAPÉ: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO, NAS MEDIDAS: 15MME X 54MMA X 389MML RODÍZIOS: EM POLIPROPILENO, MATERIAL DERIVADO DO PETRÓLEO DE ALTO IMPACTO, COM DOIS RODÍZIOS DIANTEIROS COM TRAVAMENTO, E OS DOIS TRASEIROS SEM O TRAVAMENTO. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.</p>		
<p>06</p>	<p>MESA DE REUNIÃO COM BASE E TAMPO NA COR GRAFITO COM POWER BOX ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MMA X 2600MML X 1200MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO EM MDP 25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 2600MML X 1200MMP X 25MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1650MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP 25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MMA X 600MML X 25MME, COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MMA X 50MML X</p>	<p>01</p>	<p>UND</p>

	15MMP UTILIZADOS COMO ARREIMATE DE ACABAMENTO ENTRE TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE 5MMDE POLIESTIRENO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA..PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR -17.		
07	PAINEL NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIETILENO COM 0,45MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO PAINEL, COM MEDIDA TOTAL DE 900MMA X 1200MML X 30MMP, COMPOSTO POR TRÊS REPARTIÇÕES, SENDO UM PAINEL CENTRAL E 2 PAINEL SUPERIOR/INFERIOR.FIXAÇÃO NA PAREDE ATRAVÉS DE SUPORTE EM MDP BP 15MM COM PARAFUSOS 1/4X75 SEXTAVADO E BUCHAS PLÁSTICAS Nº 10. DIMENSÕES AXLXP: 900MM X 1200MM X 30MM. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17	01	UND

5 – LEVANTAMENTO DE MERCADO

Para realizar o levantamento de mercado para a aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE, é necessário seguir as diretrizes estabelecidas pela Lei 14.133 de licitações públicas do Brasil. Nesse contexto, é fundamental realizar uma pesquisa de mercado detalhada, identificando os fornecedores que atuam nesse segmento, levantando informações sobre os produtos disponíveis, preços praticados e condições de entrega.

Além disso, é importante considerar a qualidade dos móveis, a capacidade técnica dos fornecedores, a adequação dos produtos às necessidades do gabinete do prefeito, bem como a observância dos princípios da economicidade e da eficiência na utilização dos recursos

públicos. Dessa forma, o levantamento de mercado deve ser realizado de forma criteriosa, visando garantir a transparência, a competitividade e a eficiência na contratação pública, de acordo com as normas estabelecidas pela legislação vigente.

De acordo com levantamentos do mercado, bem como pesquisas na aba de licitações do site do Tribunal de Contas do Estado do Ceará – TCE CE, e também opções internas, foi visto que:

1. CONTRATAR UMA EMPRESA ESPECIALIZADA NA VENDA DOS PRODUTOS

Descrição: Essa é a solução mais comum e envolve a contratação de uma empresa que já tenha experiência em fornecer esse tipo de material, como móveis, equipamentos de informática, e outros itens permanentes.

VANTAGENS:

- **Agilidade:** Empresas especializadas já possuem os produtos em estoque ou têm fácil acesso a fornecedores.

Garantias e Suporte: Empresas oferecem garantias estendidas e suporte técnico para os produtos adquiridos.

- **Competitividade:** A contratação via licitação (como pregão eletrônico) pode trazer preços mais competitivos.

DESVANTAGES

Menor Controle: Atrasos ou problemas logísticos da empresa podem impactar o fornecimento.

2. CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE TERCEIROS PARA CUSTOMIZAÇÃO E INSTALAÇÃO

Descrição: Outra solução é contratar uma empresa especializada não apenas na venda, mas também na personalização e instalação dos produtos. Por exemplo, uma empresa que, além de fornecer móveis, possa personalizá-los e instalá-los no gabinete.

VANTAGENS:

Conveniência: Você resolve todos os aspectos do processo (compra, customização, instalação) com um único contrato.

Eficiência: Reduz a necessidade de coordenação entre vários fornecedores.

Exemplo:

Contrato Turnkey: Onde uma empresa é responsável por fornecer todos os produtos já instalados e funcionando, entregando o espaço pronto para uso.

DESVANTAGES

Custo Elevado: A personalização e instalação aumentam o preço.

Dependência de Um Único Fornecedor: Se a empresa falhar, todo o processo fica comprometido.

Fiscalização Complexa: Monitorar todas as etapas pode ser mais difícil.

Falta de Especialização: Empresas "turnkey" podem não ser especialistas em todos os produtos.

Portanto, considerando a necessidade de atendimento imediato da demanda requerida, **a melhor das soluções é a contratação de uma empresa especializada na Venda dos Produtos** através de processo de licitação ou contratação por dispensa de valor, a depender do valor de mercado a ser definido.

6 – ESTIMATIVA DO PREÇO DA CONTRATAÇÃO

A análise de mercado foi realizada em conformidade com o procedimento administrativo de coleta de preços, proferida pelo Setor de Compras, designado especificamente a este fim.

Nos termos do Decreto Municipal N° 050/2023, de 27 de Dezembro de 2023, o procedimento de coleta de preços deve obedecer a regramento específico no que tange as formalidades, meios, ordem e mecanismos de coleta, cabendo ao Setor de Compras, por ser o ente designado a este fim, a observância a estes procedimentos mínimos.

Deste modo, após o procedimento de coleta de preços, originou-se o mapa de preços ou orçamento de preços (anexo ao presente estudo), apresentando-se, assim, a estimativa para o objeto, de modo que este será o parâmetro a ser seguido para fins de limite do gasto e para balizamento quando do julgamento do certame.

Logo, a estimativa para a confecção de material didático é de **R\$ 17.900,00 (Dezessete Mil e Novecentos Reais)**, com base em pesquisa de preços, conforme tabela acima.

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UND.	VALOR UNIT.	VALOR GLOBAL
01	MESA COMPLEMENTO PARA ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 900MML X 600MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM IMM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E	01	UND	R\$ 400,00	R\$ 400,00

INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 900MML X 600MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 784MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X 30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI -CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HÍBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-

	17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.				
02	<p>MESA DE ATENDIMENTO NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: MESA COM TAMPO ENCABEÇADO DE 40MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 750MMA X 1700MML X 700MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS TAMPOS DAS MESAS: TAMPOS ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1700MML X 700MMP X 40MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 1MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DAS MESAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1584MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA ATRAVÉS DE 02 CANALETAS DE AÇO. PÉS DA MESA. CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO 18 1,20MM, EM FORMATO TUBULAR, MEDINDO 50MML X 30MMP COM PASSAGEM PARA FIOS, APOIADO EM 04 PONTEIRAS REGULÁVEIS SENDO 02 DE CADA UM DOS PÉS PARA PROPORCIONAR MELHOR NIVELAMENTO E MAIOR ESTABILIDADE A MESA. PONTEIRAS: EM FORMATO SEXTAVADO CONFECCIONADAS EM POLIESTIRENO SOBRE UMA BASE ROSCA, ACOPLADAS AOS TUBOS INFERIORES COM UTILIZAÇÃO DE BUCHAS PLÁSTICAS QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO</p>	01	UND	R\$ 800,00	R\$ 800,00

	FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO. PARTES EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR UM PROCESSO DE NANOTECNOLOGIA E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ TINTA HÍBRIDA COM CAMADA DE 30 A 40 MÍCRONS COM SECAGEM EM ESTUFA A 240 °C. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17				
03	<p>CADEIRA PRESIDENTE</p> <p>ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, EM DIVERSAS CORES, COM REGULAGEM DE ALTURA, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ UMA CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO. ALMOFADA COMPOSTA POR ESPUMA INJETADA MAIS ESTRUTURAL, FIXADA AO ASSENTO, REVESTIDA. MECANISMO QUE PERMITE O MOVIMENTO DO CONJUNTO ASSENTO E ENCOSTO DE FORMA SINCRONIZADA, COM TRAVAMENTO EM 4 PONTOS, TENSÃO AUTO AJUSTÁVEL AJUSTA O ESFORÇO QUE O USUÁRIO FARÁ PARA INCLINAÇÃO DO ENCOSTO DE ACORDO COM O PESO EXERCIDO NO ASSENTO, AJUSTE TAMBÉM NA ALTURA DO ASSENTO. BASE EM METAL COM CAPA, COM RODÍZIOS EM NYLON IDEAL PARA PISO CARPETE. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO</p>	02	UND	R\$ 1.850,00	R\$ 3.700,00
04	<p>CADEIRA VISITANTES</p> <p>ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: ENCOSTO EM POLÍMERO INJETADO, ESTE ENCOSTO POSSUI PEQUENOS RESPIRADORES CIRCULARES PERMEANDO O ESPALDAR, ATENDE A UM DESIGN ÚNICO E PERMITE A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO, POSSUÍ</p>	10	UND	R\$ 990,00	R\$ 9.900,00

	<p>CURVATURA LOMBAR QUE PERMITE MAIOR CONFORTO. ESTRUTURA FIXA CONTÍNUA EM FORMATO DE “C” OU EM “S”, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR, COM BRAÇO FIXO INTEGRADO A ESTRUTURA. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO</p>				
05	<p>GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: TAMPOS: TAMPO ENCABEÇADOS DE 40MM COMPOSTO NA PARTE SUPERIOR EM MDP BP 15MM E INFERIOR POR ACABAMENTOS MOLDURADOS DE 70MM EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 402MML X 508MMP X 50MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. LATERAIS: 2 LATERAIS CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA POR MEIO DE CALOR E PRESSÃO ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PREENSA DE BAIXA PRESSÃO NA ESPESSURA, BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS COM FITA RETA DE POLIESTIRENO NA ESPESSURA DE 0,45MM, NA MESMA COR DO TAMPO, APLICADAS COM COLA PELO SISTEMA HOTMELT, FIXADOS NOS PÉS COM PINO MINI FIX, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X 465MMP. ARREMATE FRONTAL FECHADURA: EM CHAPA DE AÇO #240,60MM NA FACE DE 64,3MMA X 657MML APRESENTA FURAÇÕES RETANGULARES 40X5MM COM ESPAÇAMENTO DE 20MM ENTRE ELAS DISTRIBUÍDAS DE FORMA EQUILIBRADA EM 3 FILEIRAS COM 10MM DE ESPAÇAMENTO ENTRE ELAS, MEDINDO 48MMA X 386MML. GAVETAS: FRENTE DAS GAVETAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM</p>	02	UND	R\$ 550,00	R\$ 1.100,00

06	<p>RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINO M6 ZINCADO, COM 4 -GAVETAS MEDINDO: 2 GAVETA SUPERIORES COM 15MM E X 389MML X 104MMA E 2 GAVETAS INFERIORES COM 15MM E X 389MML X 150MMA, PARTE INTERNA DAS GAVETAS EM AÇO CH 26 0,45MM, E TRILHOS CORREDIÇAS COM ROLDANAS DE NYLON, PARA ABERTURA E FECHAMENTO DAS GAVETAS. RETAGUARDA: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃOPODENDO SER NA COR: PRETO, NAS MEDIDAS: 15MME X 642MMA X 378MMXL. FUNDO: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMINICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, FIXADAS AS LATERAIS UTILIZANDO 6 - PARAFUSOS 7X40 ESTRUTURADOS, NAS MEDIDAS: 15MM A X 378MML X 461MMXP. ARREMATE FRONTAL RODAPÉ: CONFECCIONADAS EM MDP BP DE 15MM, PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE COM RESINAS SINTÉTICAS REVESTIDAS EM AMBAS AS FACES COM PELÍCULAS DECORATIVAS BANHADAS EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO, NAS MEDIDAS: 15MME X 54MMA X 389MML RODÍZIOS: EM POLIPROPILENO, MATERIAL DERIVADO DO PETRÓLEO DE ALTO IMPACTO, COM DOIS RODÍZIOS DIANTEIROS COM TRAVAMENTO, E OS DOIS TRASEIROS SEM O TRAVAMENTO. DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.</p>	01	UND	R\$	R\$
----	---	----	-----	-----	-----

<p>NA COR GRAFITO COM POWER BOX ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: TAMPO DE 25MM COM SUA MEDIDA TOTAL DE 735MMA X 2600MML X 1200MMP, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. TAMPO DA MESA: TAMPO EM MDP25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 2600MML X 1200MMP X 25MM E, COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIESTIRENO COM 2MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS. RETAGUARDA DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO: 1650MML X 250MMP X 15MM E, FIXADA AO TAMPO E AOS PÉS UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA. PÉS DA MESA: CONFECCIONADO EM MDP BP 25MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO MEDINDO 680MMA X 600MML X 25MME, COM 2 ESPAÇADORES INJETADOS EM POLIESTIRENO COM PINTURA METALIZADA NA MEDIDA DE 15MMA X 50MML X 15MMP UTILIZADOS COMO ARREIMATE DE ACABAMENTO ENTRE</p>		1.800,00	1.800,00
--	--	----------	----------

	TAMPO E PÉS, PONTEIRA TIPO OCTOGONAL COM ESPESSURA DE 5MM DE POLIESTIRENO PLÁSTICO DE ALTO IMPACTO QUE PERMITE A REGULAGEM QUANDO HÁ DESNÍVEL DO PISO FACILITANDO ASSIM O MANUSEIO DO PRODUTO, FIXADO AO TAMPO UTILIZANDO SISTEMA GIROFIX COM CASTANHAS DE 15MM E PINOS 6MM COM ROSCA SOBERBA..PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17.				
07	PAINEL NA COR GRAFITO ESPECIFICAÇÕES MINIMAS: CONFECCIONADO EM MDP BP 15MM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE FABRICADO ATRAVÉS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA COM RESINAS SINTÉTICAS UREIA FORMOL, REVESTIDO POR AMBAS AS FACES POR UMA FOLHA CELULÓSICA DECORATIVA BANHADA EM SOLUÇÃO MELAMÍNICA FIXADA ATRAVÉS DE UM PROCESSO DE PRENSA DE BAIXA PRESSÃO COM ACABAMENTO EM FITA EM PVC POLIETILENO COM 0,45MM ESPESSURA COM BORDAS APARENTES ENCABEÇADAS NA MESMA COR DO PAINEL, COM MEDIDA TOTAL DE 900MM X 1200MM X 30MM, COMPOSTO POR TRÊS REPARTIÇÕES, SENDO UM PAINEL CENTRAL E 2 PAINEL SUPERIOR/INFERIOR.FIXAÇÃO NA PAREDE ATRAVÉS DE SUPORTE EM MDP BP 15MM COM PARAFUSOS 1/4X75 SEXTAVADO E BUCHAS PLÁSTICAS Nº 10. DIMENSÕES AXLP: 900MM X 1200MM X 30MM. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM A NR-17	01	UND	R\$ 200,00	R\$ 200,00
VALOR GLOBAL TOTAL					R\$ 17.900,00

7 - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A contratação para a aquisição de material permanente para atender as necessidades do Gabinete do Prefeito do Município de Miraíma/CE visa principalmente fortalecer o atendimento aos munícipes no setor do Gabinete do município de Miraíma/CE.

A solução para a aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE consiste na realização de um processo de Dispensa de Licitação, conforme determina a Lei 14.133 de licitações públicas do Brasil. A contratação direta foi escolhida em virtude do valor estimado da contratação, garantindo assim a transparência e a competitividade no processo de seleção do fornecedor. Além disso, é fundamental que os móveis atendam às especificações técnicas necessárias para garantir a qualidade e durabilidade dos produtos, bem como o cumprimento dos prazos de entrega estabelecidos no contrato. Dessa forma, a aquisição dos móveis para o gabinete do prefeito será realizada de forma legal e eficiente, atendendo às necessidades da administração pública e garantindo a correta aplicação dos recursos públicos.

Em resumo, a aquisição de material permanente não apenas contribui para a eficiência operacional do Gabinete do Prefeito, garantindo o bom atendimento aos munícipes, mas também tornar um ambiente de qualidade para os funcionários do gabinete.

8 – JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO

O processo administrativo será realizada pelo MENOR VALOR POR ITEM, visando simplificar a gestão operacional em um único processo licitatório, não havendo que se falar em parcelamento. Isso reduz a complexidade na administração do contrato, unificando a responsabilidade pelo serviço.

A aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE não pode ser entregue de forma fracionada, devendo ser realizada de uma única vez. Além disso, a entrega dos móveis deve ser imediata após a contratação, garantindo assim a rápida instalação e funcionamento do gabinete. Dessa forma, a empresa contratada deve estar preparada para atender a todas as exigências do edital e cumprir com os prazos estabelecidos para a entrega dos móveis.

9 - DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS

A contratação pública para a aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE tem como principal objetivo garantir a adequação e funcionalidade dos espaços de trabalho do gestor municipal. Com a aquisição de móveis de qualidade, é possível proporcionar um ambiente de trabalho mais confortável e organizado, contribuindo para a eficiência e produtividade das atividades desenvolvidas pelo prefeito e sua equipe.

Além disso, a contratação desse objeto atende aos princípios da economicidade e transparência, uma vez que a realização de uma licitação pública garante a obtenção dos melhores preços e condições de pagamento para a administração municipal. Dessa forma, a

escolha do fornecedor que apresentar a proposta mais vantajosa para a prefeitura de Miraíma/CE é fundamental para garantir a correta aplicação dos recursos públicos.

Por fim, a contratação de móveis para o gabinete do prefeito também está em conformidade com a Lei 14.133/21 de licitações, que estabelece normas e procedimentos para a realização de processos licitatórios no âmbito da administração pública. A seguir as diretrizes estabelecidas pela legislação, a prefeitura de Miraíma/CE assegura a legalidade e a transparência na contratação de bens e serviços, promovendo a eficiência na gestão dos recursos públicos.

10 – PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO

Não existe nenhuma providência a ser adotada pela Administração.

11 – CONTRATAÇÕES CORRELATAS/INTERDEPENDENTES

Não se verifica contratações correlatas nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

12 – IMPACTOS AMBIENTAIS

A aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE pode gerar impactos ambientais significativos.

. Além disso,

7. Impactos do Transporte:

- o transporte dos móveis até o local de destino pode gerar emissões de gases de efeito estufa, contribuindo para o aquecimento global.

8. Impactos no Meio Ambiente

- o a produção de móveis envolve o uso de recursos naturais, como madeira, que pode levar à desmatamento e degradação ambiental

9. Geração de Resíduos Sólidos:

- o O descarte dos móveis antigos, que podem acabar em aterros sanitários, contribuindo para a poluição do solo e da água. Além disso, a produção de móveis muitas vezes envolve o uso de produtos químicos nocivos à saúde humana e ao meio ambiente.

Mitigação dos Impactos Ambientais

Para minimizar os impactos ambientais gerados pela aquisição de móveis, é importante optar por fornecedores que utilizem materiais sustentáveis e certificados, como madeira de reflorestamento. Além disso, é importante considerar a durabilidade e a reciclabilidade dos móveis, para reduzir a necessidade de descarte precoce. A reutilização e a reciclagem dos móveis antigos também são medidas importantes para reduzir o impacto ambiental dessa contratação pública.



13 – VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

A contratação para a aquisição de material de interesse do Gabinete do Prefeito, representa uma medida altamente viável e estratégica. Em primeiro lugar, a utilização desses materiais trará uma organização institucional, fortalecendo o elo entre a população e os serviços do gabinete.

A aquisição de móveis destinados ao gabinete do prefeito do município de Miraíma/CE é uma necessidade legítima e justificável, uma vez que o ambiente de trabalho do chefe do executivo municipal deve estar adequado e funcional para o desempenho de suas funções.

Por fim, é importante ressaltar que a contratação de móveis para o gabinete do prefeito deve ser realizada de forma transparente e em conformidade com a legislação vigente, garantindo a lisura do processo e a legalidade da aquisição. Dessa forma, a viabilidade da contratação desse objeto estará assegurada, contribuindo para o bom funcionamento do órgão e para o atendimento das demandas da administração pública municipal.